



# OLIVETTI 3D

## S2

Olivetti 3D-S2 è la nuova **stampante 3D** specificamente progettata per le piccole e medie imprese impegnate nel processo di trasformazione digitale.

**L'area di stampa di grandi dimensioni** (fino a 400x400x400 mm) e la **elevata velocità di posa** (oltre 150 mm/sec) fanno della Olivetti 3D-S2 una delle stampanti 3D con prestazioni più elevate nel segmento di appartenenza e consentono di costruire rapidamente anche oggetti di dimensioni rilevanti.

**La qualità meccanica ed elettronica a standard industriali** e la grande **affidabilità e flessibilità** nel creare oggetti con qualsiasi tipo di materiale **termoplastico** - anche con cariche di legno, vetro, carbonio, marmo - sono gli ulteriori elementi che differenziano la Olivetti 3D-S2 e che la caratterizzano come un prodotto di riferimento tra le stampanti 3D destinate ad un uso professionale.

L'utilizzo di **componenti** hardware e software "**open source**" sono garanzia di facilità di implementazione di nuove funzionalità.

**AFFIDABILITÀ E QUALITÀ INDUSTRIALE**  
**AREA DI STAMPA DI GRANDI DIMENSIONI**  
**LAVORAZIONE DI VARI MATERIALI PLASTICI**  
**POSSIBILITÀ DI STAMPA DIRETTA DA SD CARD**  
**SENZA USO DEL PC**  
**DOPPIO ESTRUSORE**



**STAMPANTE 3D**



**Piano riscaldato per alte temperature di esercizio**



**Guide lineari con pattini a ricircolo di sfere per precisioni centesimali**



**Grandi formati, multi materiali, multi colori, infinite applicazioni**

## SPECIFICHE TECNICHE

### CARATTERISTICHE GENERALI

Scocca in alluminio anodizzato 45x45 mm raggato  
 Pannellatura in policarbonato  
 Doppio estrusore  
 Ugello da 0,30 mm a 0,80 mm  
 Possibilità di stampa diretta da SD card senza uso del PC  
 Pannello LCD di controllo integrato  
 Area di stampa 400x400x400 mm  
 Piano riscaldato maggiorato  
 Velocità di stampa 150 mm/s  
 Tolleranza di precisione al netto della retrazione materiale (assi X-Y) 0,08 mm

### FUNZIONI DEL PANNELLO LCD

**Possibilità di variazione parametri in fase di stampa:**

- Velocità di stampa
- Temperatura di estrusione
- Temperatura piano riscaldato
- Flow rate
- Calibrazione carico e scarico del filamento
- Pausa di stampa e movimento assi

### SPECIFICHE TECNICHE

Area di stampa 400x400x400 mm  
 Volume di stampa circa 64 litri  
 Diametro ugello 0,80 mm spessore layer 0,20 mm (consigliato 0,40 mm)  
 Diametro ugello 0,40 mm spessore layer 0,10 mm (consigliato 0,20 mm)  
 Diametro ugello 0,30 mm spessore layer 0,05 mm (consigliato 0,10 mm)

### ESTRUSORE

Temperatura massima 280°C  
 Filamento 1,75 mm  
 Ugello 0,30/0,40/0,50/0,60/0,80 mm

### SOFTWARE CONSIGLIATO

Repetier host  
 Slic3r  
 Cura

### MATERIALI UTILIZZABILI

PLA, ABS, NYLON, GOMMA, HIPS, PET, FILAMENTI SPECIALI (caricato legno, carbonio, vetro, marmo)  
 Diametro 1,75 mm

### DIMENSIONI E PESO

900x900x1.200 mm (LxPxA)  
 98 kg

Powered by:



Prestazioni riferite ad un utilizzo del prodotto in condizioni ottimali. Con riserva di variazione delle specifiche tecniche. I marchi registrati appartengono ai rispettivi proprietari.  
 Olivetti 3D-S2 è distribuita da Olivetti S.p.A.  
 (10/15) - Codice: 29403-00-w

OLIVETTI S.P.A.  
 VIA JERVIS 77  
 10015 IVREA (TO) ITALIA  
[www.olivetti.it](http://www.olivetti.it)

